Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

BSS204	GÖNÜLLÜLÜK ÇALIŞMALARI (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	BSS204	GÖNÜLLÜLÜK ÇALIŞMALARI (SEÇ.)			3	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere gönüllülük, sosyal sorumluluk, aktif vatandaşlık ve sivil toplum bilinci kazandırmak; toplumsal sorunları analiz etme, gönüllülük faaliyetlerini planlama ve yürütme, ekip çalışması ve etkili iletişim becerilerini geliştirmektir. Ayrıca öğrencilerin etik değerler, çevresel sürdürülebilirlik ve toplumsal katkı konularında farkındalık kazanmalarını ve gönüllülük deneyimlerini kişisel gelişim ve yaşam boyu öğrenme süreçleriyle ilişkilendirmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Gönüllülük kavramı ve temel ilkeleri, sosyal sorumluluk, aktif vatandaşlık ve sivil toplum kuruluşları, etik değerler ve insan hakları, toplumsal sorunların analizi ve ihtiyaçların belirlenmesi, gönüllülük projelerinin planlanması, uygulanması ve değerlendirilmesi, etkili iletişim, ekip çalışması ve liderlik, çevresel sürdürülebilirlik, kültürel mirasın korunması, afet gönüllülüğü, toplumsal katkı projeleri ve iyi uygulama örnekleri, gönüllülük faaliyetlerinin raporlanması ve sunulması, gönüllülük deneyimlerinin kişisel gelişim ve yaşam boyu öğrenme açısından değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02273	SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02273	SİSTEM ANALİZİ VE TASARIMI (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Prof.Dr. Metin KÖK metinkok@ksu.edu.tr	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Diğer derslerde edinilen teorik bilgilerle, atölye ve endüstri tecrübelerini bir araya getirerek proje hazırlamak, kazanılan bilgi ve becerileri kullanarak, hazırlanan projeleri atölye ve okul imkânlarını kullanarak üretebilmek, araştırma ve tasarımla ilgili projelerde kaynak tarayabilmek ve elde edilen bilgileri kullanarak proje hazırlayıp, sunabilmek yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.
Dersin İçerikleri :
Proje konusunun belirlenmesi, ihtiyaç ve problem analizi, mevcut durumun değerlendirilmesi, alternatif çözüm önerilerinin geliştirilmesi, teknik ve ekonomik yapılabilirlik analizi, imalat yönteminin seçimi, proje planlaması, tasarım ve uygulama çalışmaları, prototip veya model geliştirme, test ve performans değerlendirmesi, sonuçların analizi, teknik rapor hazırlama ve proje sunumu.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02275	KAYNAK METALURJİSİ (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02275	KAYNAK METALURJİSİ (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere kaynak metalürjisinin temel prensiplerini öğretmek ve kaynaklı birleştirmelerde meydana gelen metalürjik olayları değerlendirme becerisi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin metalografik numune hazırlama yöntemlerini öğrenmeleri, kaynak metali ve ısıdan etkilenen bölgedeki mikroyapısal değişimleri incelemeleri, kaynak sırasında oluşan ısıl gerilmeleri, büzülmeleri ve distorsiyonları değerlendirmeleri hedeflenmektedir. Ayrıca kaynak öncesi ve sonrası ısıl işlemleri, kaynak hatalarının oluşum mekanizmalarını ve önleme yöntemlerini kavramaları; farklı metalik malzemelerin kaynaklanabilirlik özelliklerini ve muayene yöntemlerini dikkate alarak uygun kaynak yöntemini seçebilmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Kaynak metalürjisinin temel prensipleri, kaynaklı birleştirmelerde metalografik numune hazırlama yöntemleri, kaynak bölgelerinin tanımlanması ve metalürjik oluşumlar, kaynak kalitesini etkileyen faktörler, kaynak sırasında oluşan ısıl ve artık gerilmeler, büzülme ve distorsiyon mekanizmaları, kaynak işlem sırasının planlanması ve ısı girdisinin kontrolü, metalik malzemelerin yapısal özellikleri ve kaynaklanabilirlik ilişkisi, kaynak metalinde ergime ve katılaşma mekanizmaları, ısıdan etkilenen bölgede (ITAB) meydana gelen mikroyapısal dönüşümler, kaynak banyosunda gaz çözünmesi ve gözeneklilik oluşumu, sıcak ve soğuk çatlak mekanizmaları, kaynak metali ve ITAB ` ın metalografik incelenmesi, kaynak öncesi ve sonrası ısıl işlemler, ön tavlama ve gerilim giderme işlemleri, alaşımsız, düşük alaşımlı ve ince taneli çeliklerin kaynaklanabilirliği, alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler ve dökme demirlerin kaynağında karşılaşılan metalürjik sorunlar, ilave metal seçimi, karbon eşdeğeri hesaplamaları ve ön tav sıcaklığının belirlenmesi, demir dışı metallerin kaynaklanabilirliği ve yüzey hazırlığı, kaynaklı birleştirmelerin tahribatlı ve tahribatsız muayene yöntemleri, kaynak hatalarının değerlendirilmesi ve malzeme özelliklerine göre uygun kaynak yönteminin seçimi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91104	ATATÜRK İLKE VE İNK. TARİHİ II					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	91104	ATATÜRK İLKE VE İNK. TARİHİ II			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. AHMET ÖZKARCI	Yok

Dersin Amacı :
İstiklâl savaşımızın hangi şartlarda, nasıl doğup geliştiğini, Modern Türkiye Cumhuriyetinin kuruluşunu; milletimizin çağdaşlaşma yolunda Atatürk'ün liderliğinde yaptığı inkılâplarını ve ilkelerini öğrenmelerini sağlamaktır. Ayrıca, Millî Mücadele ` nin oluştuğu şartlar, Türk İstiklâl savaşının safhaları, Atatürk İlkeleri ve İnkılâplarının doğru bir şekilde öğrenmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Başlıca ayaklanmalar, Sevr antlaşması, Kuvây-ı Milliye ve önemi, Ermeni sorunu, Millî mücadelenin savaş dönemi, Mudanya ateşkesi, Lozan Barış Antlaşması, Siyasal, Sosyal, Eğitim, Hukuk alanında yapılan inkılâplar, Çok partili hayata geçiş denemeleri, Şeyh Sait Ayaklanması, Menemen Olayı, Atatürk dönemi Türk dış politikası ve Atatürk İlkeleri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02263	PROGRAMLAMA TEMELLERİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02263	PROGRAMLAMA TEMELLERİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere algoritma geliştirme, akış diyagramı oluşturma ve temel programlama yapıları hakkında bilgi ve beceri kazandırmak; değişkenler, sabitler, operatörler, karar yapıları, döngüler, diziler, alt programlar ve dosya işlemlerini kullanarak problem çözmeye yönelik programlar geliştirmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Algoritma geliştirme ve akış diyagramları; programlama araçları, değişkenler ve sabitler; giriş-çıkış işlemleri ve operatörler; karar yapıları ve döngü kontrolleri; tek boyutlu ve çok boyutlu diziler; değer döndüren ve değer döndürmeyen alt programlar; sıralı dosyalar ve rastgele erişimli dosyalar üzerinde işlem yapma; program geliştirme, test etme ve hata ayıklama uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02243	TERMODİNAMİK					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02243	TERMODİNAMİK			2	2	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Termodinamiğin temel kavram ve kanunlarını, saf maddelerin termodinamik özelliklerini ve enerji dönüşümlerini öğretmek; içten yanmalı motorlarda iş, güç, verim, performans ve yanma süreçlerinin termodinamik ilkeler doğrultusunda analiz edilmesini sağlamak.
Dersin İçerikleri :
Termodinamiğin temel kavramları ve sıfırıncı kanunu, ısı ve iş, saf maddelerin termodinamik özellikleri, özellik tabloları ve termodinamik diyagramlar, ideal gaz denklemi ve ideal gazlarda hal değişimleri, termodinamiğin birinci ve ikinci kanunları, motor çevrimleri ve çevrimlerin karşılaştırılması, içten yanmalı motorlarda iş, güç, verim ve performans karakteristikleri, yakıtların fiziksel ve kimyasal özellikleri, yanma süreçleri, buji ile ateşlemeli ve sıkıştırma ile ateşlemeli motorlarda yanma, yakıtların sınıflandırılması, hidrokarbonlar, alkoller ve türevleri, yanma denklemleri, yanma sonu ürünleri ve analizleri, alternatif yakıtlar, motor vuruntusu, yakıtların buharlaşması ve vuruntu dayanımı.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02245	ÖLÇME VE KONTROL (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02245	ÖLÇME VE KONTROL (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine parçalarının boyut, açı, yüzey pürüzlülüğü, geometrik ve boyut toleranslarının ölçülmesi ve kontrol edilmesi için gerekli bilgi ve becerileri kazandırmak; kumpas, mikrometre, mastar ve diğer ölçme-kontrol araçlarını doğru kullanmalarını ve ölçüm sonuçlarını değerlendirerek imalat kalitesini kontrol edebilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Boyutsal ölçme ve kontrolün temel ilkeleri; kumpas ve mikrometrelerle uzunluk ve çap ölçümü; açı ölçme araçlarının kullanımı; yüzey pürüzlülüğü ve ölçüm yöntemleri; vida ve dişli çarkların geometrik özelliklerinin ölçülmesi; mastar çeşitleri ve kullanım alanları; optik düzlem cam ile yüzey düzgünlüğünün kontrolü; geometrik toleranslar, boyut toleransları ve tolerans kontrol yöntemleri; ölçüm sonuçlarının değerlendirilmesi ve imalat kalitesinin kontrolü.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02258	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM II					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02258	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM II			4	4	6

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere bilgisayar destekli üretim (CAM) yazılımlarını kullanarak iki ve üç boyutlu iş parçası modelleri oluşturma, CNC frezeleme işlemleri için uygun kesici takım, kesme parametreleri ve işleme stratejilerini belirleme, iki, üç ve dört eksenli takım yolları oluşturma ve simülasyonlarını gerçekleştirme, NC kodları üretme ve CNC freze tezgâhlarında parça işleme becerileri kazandırmak.
Dersin İçerikleri :
Bilgisayar destekli üretim (CAM) yazılımlarında iki ve üç boyutlu iş parçası modellerinin oluşturulması ve işleme ortamına aktarılması, kesici takım ve takım tutucu seçimi, takım kütüphanelerinin oluşturulması, kesme parametrelerinin belirlenmesi, yüzey frezeleme, kaba ve ara kaba frezeleme, profil frezeleme, kanal frezeleme, cep frezeleme, delik delme, kılavuz çekme ve helisel frezeleme işlemleri, hassas (finiş) frezeleme, yüzey ve kenar temizleme stratejileri, dört eksenli indekslemeli ve eş zamanlı işleme, yüzeye profil sarma (Wrap), beş eksenli işleme stratejileri, yan duvar işleme (Swarf), takım yollarının oluşturulması, optimizasyonu ve simülasyonu, uygun postprocessor seçimi, NC kodlarının oluşturulması, CNC freze tezgâhlarına veri aktarımı, tezgâh hazırlığı ve oluşturulan CNC programlarıyla parça işleme uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02277	MESLEKİ YABANCI DİL (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02277	MESLEKİ YABANCI DİL (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine imalatı alanında kullanılan temel İngilizce mesleki terimleri öğretmek ve atölye ortamında ihtiyaç duyabilecekleri temel düzeyde yazılı ve sözlü iletişim becerilerini kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin genel İngilizce bilgilerini mesleki kullanıma yönelik geliştirmeleri; makine imalat atölyelerinde kullanılan el aletlerini, takım tezgâhlarını ve tezgâh elemanlarını İngilizce olarak tanımaları ve kullanım amaçlarını açıklamaları hedeflenmektedir. Ayrıca öğrencilerin sayısal değerleri, ölçüleri, miktarları, temel matematiksel işlemleri ve geometrik şekilleri İngilizce ifade edebilmeleri, temel dilbilgisi ve tanımlama kalıplarını kullanarak makine parçaları, atölye ekipmanları ve basit imalat işlemleri hakkında kısa açıklamalar yapabilmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Mesleki yabancı dile giriş ve genel İngilizce bilgilerinin mesleki kullanıma yönelik tekrarı, makine imalatı alanında kullanılan temel İngilizce terimler ve kavramlar, makine imalat atölyelerinde kullanılan el aletlerinin İngilizce adları ve kullanım amaçları, takım tezgâhları ve temel tezgâh elemanlarının İngilizce tanımlanması, atölye ekipmanlarının özelliklerinin ve işlevlerinin basit cümlelerle açıklanması, temel İngilizce dilbilgisi ve tanımlama kalıpları, sayısal değerler, miktarlar, ölçü birimleri ve boyutsal ifadeler, matematiksel terimler ve dört temel işlemin İngilizce ifade edilmesi, şekiller ve renkler, bir, iki ve üç boyutlu geometrik şekiller, düz ve eğri kenarlı şekiller, açılar ve geometrik özellikler, makine parçalarının şekil ve boyutlarının İngilizce tanımlanması, atölye ortamında kullanılan temel mesleki ifadeler, el aletleri, makineler ve basit imalat işlemleri hakkında kısa yazılı ve sözlü anlatım uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02253	İLETİŞİM (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02253	İLETİŞİM (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MEHMET ALİ OLGUN	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere iletişimin temel kavramlarını, unsurlarını ve süreçlerini öğretmek; sözlü, sözsüz ve yazılı iletişim yöntemlerini etkili biçimde kullanma becerisi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin biçimsel ve biçimsel olmayan iletişim türlerini tanımaları, bireyler arası ve örgütsel iletişim süreçlerini kavramaları, örgüt içi ve örgüt dışı iletişimde uygun yöntem ve teknikleri kullanmaları hedeflenmektedir. Ayrıca etkili dinleme, empati kurma, kendini doğru ifade etme, iletişim engellerini belirleme ve çözüm geliştirme becerilerinin geliştirilerek öğrencilerin sosyal yaşamda ve mesleki çalışma ortamlarında etkili, açık ve yapıcı iletişim kurabilmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
İletişimin tanımı, tarihsel gelişimi ve önemi, iletişimin toplumsal yaşamdaki yeri ve işlevleri, iletişim sürecinin temel unsurları, iletişim türlerinin sınıflandırılması, sözlü iletişimin özellikleri ve etkili konuşma teknikleri, yazılı iletişimin temel ilkeleri ve kullanım alanları, sözsüz iletişim ve beden dilinin önemi, iletişim türlerinin karşılaştırılması ve iletişim üzerindeki etkileri, iletişimi engelleyen bireysel ve çevresel faktörler, iletişim engellerinin giderilmesine yönelik yöntemler, kitle iletişiminin özellikleri ve toplumsal etkileri, örgütsel iletişimin temel kavramları ve önemi, örgüt içi ve örgüt dışı iletişim süreçleri, biçimsel ve biçimsel olmayan iletişim türleri, resmî yazışma kuralları ve yazışmalarda dikkat edilmesi gereken hususlar, dilekçe, e-posta ve resmî yazı gibi yazılı iletişim örnekleri, etkili iletişim becerilerinin sosyal ve mesleki yaşam açısından değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02235	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM-I					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02235	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM-I			4	4	5

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere bilgisayar destekli üretim (CAM) teknolojilerinin temel prensiplerini öğretmek; CAM yazılımlarını kullanarak iki ve üç boyutlu parça çizimleri üzerinde CNC torna tezgâhlarına yönelik işleme operasyonlarını planlama, uygun kesici takım ve kesme parametrelerini belirleme, takım yollarını oluşturma, işleme simülasyonlarını gerçekleştirme ve CNC programları hazırlama becerileri kazandırmaktır.
Dersin İçerikleri :
Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma, Çizim komutları ve çizim yapma, Çizimleri, hazır modelleri düzenleme, Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme) 3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma, Çizimleri, hazır modelleri düzenleme, 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme) Referans noktası belirleme , Katı model parça üzerinde unsur tanımlama İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirleme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma Kullanılacak işlemi seçme, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi, Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi Takım yollarının simülasyonunu yapma, Üç boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, Unsur tanımlama.Takım yolunu belirleme, Kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma. Kullanılacak işlemi seçme, Alın tornalama işlemi, Kaba tornalama işlemi, Hassas (finiş) tornalama işlemi, Kaba kanal tornalama işlemi , Hassas kanal tornalama işlemi, Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi, Takım yollarının simülasyonunu yapma NC kodlarını türetmek için tezgâh kod türetici (postprocessor) seçme, NC kodlarını türetmek CNC torna tezgâhına veri aktarma yöntemleri, CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri CNC torna tezgâhını parça işlemek için hazırlama, Oluşturulan takım yolu ile CNC tornada parça işleme

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02241	MAKİNE ELAMANLARI (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02241	MAKİNE ELAMANLARI (SEÇ.)			3	3	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine elemanlarının temel çalışma prensiplerini, yapısal özelliklerini ve kullanım alanlarını öğretmek; makine tasarımı ve imalatında kullanılan bağlantı elemanları, mil ve akslar ile yatak elemanlarının seçimi, boyutlandırılması ve dayanım kontrolüne yönelik bilgi ve beceriler kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin sökülebilen ve sökülemeyen bağlantı elemanlarının özelliklerini değerlendirmeleri, perçinli, kaynaklı, cıvatalı, pimli ve kamalı bağlantıların temel boyutlandırma ve dayanım hesaplarını yapmaları hedeflenmektedir. Ayrıca mil ve aksların eğilme ve burulma etkileri altında boyutlandırılması, kaymalı ve yuvarlanmalı yatakların çalışma prensiplerinin karşılaştırılması, yük taşıma kapasitesi ve rulman ömrü hesaplamalarının yapılması ve çalışma koşullarına uygun makine elemanlarının seçilmesi amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Makine elemanlarının tanımı, sınıflandırılması ve kullanım alanları, sökülemeyen bağlantı elemanlarının temel özellikleri, perçinli bağlantıların çeşitleri, bağlantı geometrileri, boyutlandırılması ve dayanım hesapları, kaynaklı bağlantıların çeşitleri, kaynak dikişi geometrileri ve temel dayanım hesapları, lehimli ve yapıştırmalı bağlantıların çalışma prensipleri, sökülemeyen bağlantılarda malzeme ve yöntem seçimi, sökülebilen bağlantı elemanlarının sınıflandırılması, vida ve cıvata bağlantıları, vida profilleri ve standart ölçüler, cıvatalı bağlantılarda ön yükleme, sıkma momenti ve dayanım hesapları, pim ve perno bağlantılarının çeşitleri ve boyutlandırılması, kama bağlantıları ve mil–göbek bağlantılarında moment iletimi, toleranslar ve geçmeler, mil ve aksların tanımı, çeşitleri ve malzeme seçimi, millerde eğilme ve burulma etkileri, kuvvet ve moment hesapları, mil ve aksların boyutlandırılması, gerilme yığılması ve yorulma, kaymalı ve yuvarlanmalı yatakların çalışma prensipleri ve çeşitleri, rulmanların yük taşıma kapasiteleri, rulman ömrü hesaplamaları, yataklarda sürtünme, aşınma ve yağlama, uygun yatak elemanlarının seçimi ve temel kontrol hesapları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02237	CNC FREZE TEKNOLOJİSİ					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02237	CNC FREZE TEKNOLOJİSİ			4	4	6

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere CNC freze tezgâhlarının temel çalışma prensiplerini öğretmek; tezgâhı üretime hazırlama, iş parçası ve kesici takımları bağlama, iş sıfırını belirleme, uygun kesme parametrelerini seçme, CNC programları hazırlama, işleme çevrimlerini ve alt programları kullanma, programların simülasyonunu gerçekleştirme ve işlenen parçaların ölçme ve kontrol işlemlerini yapma becerileri kazandırarak CNC freze tezgâhlarında teknik resme uygun, güvenli ve doğru üretim işlemlerini gerçekleştirebilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
CNC freze tezgâhlarının özellikleri, temel bileşenleri ve çalışma prensipleri, tezgâh koordinat eksenleri ve referans noktaları, kontrol panelleri ve kullanım özellikleri, kesici takım ve iş parçası malzemeleri arasındaki ilişki, kesici takım çeşitleri ve kullanım alanları, iş parçası sıfır noktalarının belirlenmesi, kesme derinliği, kesme hızı ve ilerleme parametrelerinin ayarlanması, CNC freze tezgâhlarında programlama esasları, G ve M kodları, eksen hareketleri ve hareket sistemleri, CNC programlarının simülasyonu ve kontrolü, işleme çevrimleri kullanılarak dikdörtgen ve dairesel cep frezeleme, delik delme, kılavuz çekme ve delik genişletme işlemlerinin programlanması, alt programlama teknikleri ve alt programların kullanımı, CNC freze tezgâhlarında alarm ve hata kodlarının incelenmesi, işlenen parçaların ölçme ve kontrol işlemleri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02257	İLK YARDIM (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02257	İLK YARDIM (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Doç.Dr. Metin KÖK	Öğr.Gör. ALTAN ALICI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere ilk yardımın temel kavramlarını, ilkelerini ve uygulama esaslarını öğretmek; acil durumlarda olay yerini ve hasta veya yaralının durumunu değerlendirme, temel yaşam desteği uygulamalarını tanıma ve uygun ilk yardım müdahalelerini gerçekleştirme becerileri kazandırmaktır. Bu kapsamda yaralanmalar, kanamalar, kırıklar, çıkıklar, burkulmalar, yanıklar, zehirlenmeler ve diğer acil durumlarda uygulanması gereken temel ilk yardım yöntemlerinin öğretilmesi hedeflenmektedir. Ayrıca hasta veya yaralıların güvenli biçimde taşınması, acil yardım ekipleriyle etkili iletişim kurulması ve ilk yardım uygulamalarında kişisel güvenlik ile sorumluluk bilincinin geliştirilmesi amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
İlk yardımın tanımı, amacı, temel ilkeleri ve uygulamaları, olay yeri değerlendirmesi ve güvenliğin sağlanması, hasta veya yaralının birinci ve ikinci değerlendirmesi, yetişkinlerde temel yaşam desteği uygulamaları, çocuklarda ve bebeklerde temel yaşam desteği, solunum yolu tıkanıklıklarında ilk yardım, dış ve iç kanamalarda ilk yardım yöntemleri, yara ve yara çeşitleri, bölgesel yaralanmalarda ilk yardım, baş ve omurga yaralanmalarında uygulanacak ilk yardım yöntemleri, üst ve alt ekstremite kırıkları, çıkıkları ve burkulmalarında ilk yardım, kalça yaralanmalarında ilk yardım, acil müdahale gerektiren hastalık ve durumlarda ilk yardım, zehirlenmeler, sıcak çarpması, yanıklar, donmalar ve vücut boşluklarına yabancı cisim kaçması durumlarında ilk yardım, hasta veya yaralıların güvenli taşınmasına ilişkin temel ilkeler, acil taşıma teknikleri, kısa mesafede hızlı taşıma yöntemleri, sedye hazırlama ve sedye ile hasta veya yaralı taşıma uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02260	HİDROLİK VE PNOMATİK					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02260	HİDROLİK VE PNOMATİK			4	4	6

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere hidrolik ve pnömatik sistemlerin çalışma prensipleri, devre elemanları ve uygulamaları hakkında temel bilgi ve beceriler kazandırmak; hidrolik, pnömatik ve elektropnömatik devreleri oluşturma, sistemlerde meydana gelen arızaları tespit etme ve giderme, periyodik kontrol ve bakım işlemlerini gerçekleştirme ve mekanik sistemlerin güvenli ve verimli çalışmasını sağlama yeterliliklerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Hidrolik ve pnömatik sistemlerin temel çalışma prensipleri, hidrolik devre elemanlarının tanıtılması, hidrolik pompalar, silindirler, motorlar, kontrol valfleri ve bağlantı elemanları, hidrolik devre şemalarının hazırlanması ve devrelerin oluşturulması, hidrolik sistemlerde arıza tespiti ve arızaların giderilmesi, pnömatik devre elemanlarının tanıtılması, kompresörler, pnömatik silindirler ve kontrol valfleri, pnömatik devre şemalarının hazırlanması ve uygulanması, elektropnömatik sistemlerin oluşturulması ve kontrolü, pnömatik sistemlerde arıza tespiti ve arızaların giderilmesi, hidrolik ve pnömatik sistemlerin periyodik kontrolleri, bakım yöntemleri, sistem arızalarının analiz edilmesi, arızalı makine ve devre elemanlarının onarımı, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun bakım ve onarım uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02292	ARAŞTIRMA YÖNTEM VE TEKNİKLERİ (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02292	ARAŞTIRMA YÖNTEM VE TEKNİKLERİ (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Prof.Dr. Metin KÖK metinkok@ksu.edu.tr	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere bilimsel araştırma yöntem ve tekniklerini öğretmek; araştırma konusu belirleme, bilimsel kaynakları tarama, ilgili verileri toplama ve değerlendirme, araştırma sonuçlarını bilimsel yazım ve kaynak gösterme kurallarına uygun olarak raporlama ve etkili biçimde sunma becerileri kazandırmak.
Dersin İçerikleri :
Bilimsel araştırmanın temel kavramları ve aşamaları, araştırma konusu seçimi, araştırma probleminin ve amacının belirlenmesi, araştırma sorularının oluşturulması, bilimsel kaynaklara erişim ve literatür tarama yöntemleri, akademik veri tabanlarının kullanımı, bilimsel yayınların incelenmesi ve değerlendirilmesi, araştırma verilerinin toplanması, düzenlenmesi ve analizi, araştırma bulgularının yorumlanması, bilimsel araştırma etiği, bilimsel rapor hazırlama teknikleri, raporun bölümleri, akademik yazım ve kaynak gösterme kuralları, tablo ve grafiklerin hazırlanması, etkili sunum teknikleri, görsel materyal geliştirme, bilgisayar destekli sunum hazırlama, araştırma sonuçlarının sözlü olarak sunulması ve değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02267	HACİM KALIP TASARIMI (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02267	HACİM KALIP TASARIMI (SEÇ)			3	3	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere hacim kalıplarının temel çalışma prensiplerini ve tasarım esaslarını öğretmek; plastik enjeksiyon, şişirme, ekstrüzyon, sıkıştırma, transfer, kauçuk, metal enjeksiyon ve dövme kalıplarının yapısal özelliklerini tanıtarak üretim yöntemine uygun kalıp türünü seçme, kalıp elemanlarını belirleme, uygun kalıp malzemelerini seçme ve temel kalıp tasarımı uygulamalarını gerçekleştirme becerileri kazandırmaktır.
Dersin İçerikleri :
Hacim kalıplarının tanımı, sınıflandırılması ve kullanım alanları, kalıp tasarımının temel prensipleri, plastik enjeksiyon kalıplarının yapısı ve çalışma prensipleri, kalıp elemanları, yolluk ve soğutma sistemleri, şişirme kalıplarının tasarımı ve üretim süreçleri, plastik ekstrüzyon kalıplarının özellikleri ve tasarım esasları, sıkıştırma ve transfer kalıplarının çalışma prensipleri ve kullanım alanları, kauçuk kalıplarının yapısal özellikleri ve tasarım kriterleri, metal enjeksiyon kalıplarının temel özellikleri ve çalışma prensipleri, dövme kalıplarının çeşitleri ve tasarım esasları, kalıp malzemelerinin seçimi, kalıp elemanlarının boyutlandırılması, kalıp tasarımında karşılaşılan temel problemler ve örnek kalıp tasarımı uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02265	SAC METAL KALIP TASARIMI (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02265	SAC METAL KALIP TASARIMI (SEÇ)			3	3	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere sac metal kalıplarının tasarımı, çalışma prensipleri ve temel tasarım hesaplamaları konusunda bilgi ve beceri kazandırmak; delme-kesme, bükme, çekme, birleşik ve ardışık (progresif) kalıpların tasarımını yapabilmelerini, uygun kalıp elemanlarını seçebilmelerini ve teknik resimlerini hazırlayabilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Sac metal kalıp tasarımının temel ilkeleri; kılavuz plakalı delme ve kesme kalıpları; yan yana delme-kesme kalıpları; kılavuz kolonlu delme-kesme kalıpları; bükme kalıplarının tasarımı ve hesaplamaları; çekme kalıplarının tasarımı, çalışma prensipleri ve hesaplamaları; birleşik kalıpların yapısı ve tasarımı; ardışık (progresif) kalıpların tasarımı, istasyon düzeni ve çalışma prensipleri; kalıp elemanlarının seçimi, teknik resimlerin hazırlanması ve tasarım uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02269	MAKİNE TASARIMI (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02269	MAKİNE TASARIMI (SEÇ)			3	3	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine tasarımının temel prensiplerini öğretmek ve teknik resim kurallarına uygun olarak makine sistemlerinin montaj ve detay resimlerini hazırlama becerisi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin çelik konstrüksiyonların detay ve montaj resimlerini oluşturmaları, şematik çizimleri yorumlayarak montaj resimlerine dönüştürmeleri ve karmaşık montajlardan parça detay resimleri hazırlamaları hedeflenmektedir. Ayrıca taşıma ve kaldırma mekanizmalarının çalışma prensiplerini değerlendirerek temel tasarım ve boyutlandırma işlemlerini gerçekleştirmeleri, hidrolik ve pnömatik devre şemalarını hazırlamaları, uygun makine elemanlarını seçmeleri ve tasarım sonuçlarını teknik resim standartlarına göre kontrol edebilmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Makine tasarımının temel prensipleri, çelik konstrüksiyonların yapısal özellikleri ve teknik resim standartları, çelik konstrüksiyon detay resimlerinin hazırlanması, çelik konstrüksiyon montaj resimlerinin oluşturulması, bağlantı elemanlarının ve montaj detaylarının gösterilmesi, basit şematik resimlerin yorumlanması ve montaj resimlerine dönüştürülmesi, açıklamalı montaj resimlerinden parça detay resimlerinin hazırlanması, ölçülendirme, toleranslandırma ve yüzey işaretlerinin uygulanması, karmaşık yapılı montaj resimlerinin oluşturulması, karmaşık montajların bileşenlerine ayrılması ve detay resimlerinin hazırlanması, taşıma mekanizmalarının çalışma prensipleri, taşıma mekanizmalarının tasarımı ve teknik çizimleri, kaldırma mekanizmalarının yapısal özellikleri ve çalışma prensipleri, kaldırma mekanizmalarında temel yük ve boyutlandırma hesapları, uygun makine elemanlarının seçimi, kaldırma mekanizmalarının montaj ve detay resimleri, hidrolik ve pnömatik devre elemanlarının tanıtılması, hidrolik ve pnömatik devre şemalarının hazırlanması ve yorumlanması, makine sistemlerine yönelik uygulamalı tasarım çalışmaları, montaj ve detay resimlerinin teknik resim standartlarına göre kontrol edilmesi ve tasarım sonuçlarının değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02261	MEKANİZMA TEKNİĞİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02261	MEKANİZMA TEKNİĞİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere mekanizma tekniğinin temel kavramlarını ve güç ile hareket iletiminin temel prensiplerini öğretmek; mekanik sistemlerin çalışma koşullarını analiz etme ve temel mekanizma hesaplamalarını gerçekleştirme becerisi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin statik ve kinetik sürtünme, kuvvet, moment ve denge ilişkilerini değerlendirmeleri; makara ve kayış-kasnak sistemlerinde güç ve hareket iletimine ilişkin hesaplamaları yapmaları hedeflenmektedir. Ayrıca mekanizmaların serbestlik derecelerini belirlemeleri, dört çubuk ve krank-biyel mekanizmalarının kinematik şemalarını oluşturmaları, temel boyutlandırma işlemlerini gerçekleştirmeleri ve konum, hız ve ivme analizleriyle mekanizmaların hareket özelliklerini değerlendirmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Mekanizma tekniğine ilişkin temel kavramlar, mekanizmaların sınıflandırılması ve çalışma prensipleri, güç ve hareket iletimi, statik ve kinetik sürtünme, dairesel harekette kuvvet, döndürme momenti ve güç ilişkileri, denge ve moment problemleri, makara sistemlerinin çalışma prensipleri ve kuvvet hesaplamaları, kayış-kasnak mekanizmaları, hız oranı ve hareket iletimi hesaplamaları, mafsal türleri ve kinematik çiftler, mekanizmaların serbestlik derecelerinin belirlenmesi ve hesaplanması, mekanizmaların kinematik şemalarının oluşturulması, temel konum, hız ve ivme analizleri, dört çubuk mekanizmalarının yapısal özellikleri ve çalışma prensipleri, dört çubuk mekanizmalarının hareket analizi, krank-biyel mekanizmasının yapısı ve çalışma prensipleri, krank- biyel mekanizmasında uzuvların incelenmesi, temel boyutlandırma işlemleri, tam dönme koşullarının değerlendirilmesi, krank- biyel mekanizmasının konum ve hareket analizi, temel mekanizmalara ait hareket diyagramlarının hazırlanması ve analiz sonuçlarının değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02286	KESİCİ TAKIM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02286	KESİCİ TAKIM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere talaşlı imalatta kullanılan kesici takımların özellikleri, malzemeleri, geometrileri ve kullanım alanları hakkında temel bilgi kazandırmak; iş parçası malzemesine ve işleme koşullarına uygun kesici takım malzemesi ve geometrisini seçme, kesici takım ömrünü ve aşınma mekanizmalarını değerlendirme, kesme parametrelerinin takım performansı üzerindeki etkilerini analiz etme ve uygun takım bağlama sistemlerini belirleyerek talaşlı imalat süreçlerinde verimlilik, kalite ve takım ömrünü iyileştirme becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Talaşlı imalatın temel prensipleri, kesici takımların sınıflandırılması ve kullanım alanları, kesici takım malzemelerinin özellikleri, yüksek hız çelikleri, sementit karbürler, seramikler, sermetler ve süper sert kesici takım malzemeleri, kesici takım kaplamaları, kesici takım geometrisi, kesici takım açıları ve kesme performansına etkileri, iş parçası malzemesine ve işleme koşullarına göre kesici takım seçimi, kesme parametreleri, kesici takım ömrü, takım aşınma türleri ve aşınma mekanizmaları, takım ömrünü etkileyen faktörler, takım aşınmasının değerlendirilmesi, takım tutucular ve bağlama sistemleri, kesici takımların tezgâha bağlanması ve takım performansının iyileştirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02274	KALİTE GÜVENCESİ VE STANDARTLARI (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02274	KALİTE GÜVENCESİ VE STANDARTLARI (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere kalite, standart ve standardizasyon kavramları ile kalite güvence ve yönetim sistemleri hakkında temel bilgi kazandırmak; kalite ve çevre standartlarını yorumlama, kalite yönetim sistemi modellerini ve stratejik yönetim yaklaşımlarını değerlendirme, süreç ve kaynak yönetimi ilkelerini uygulama, üretim süreçlerinde kalite kontrol, muayene ve örnekleme yöntemlerini kullanma, kontrol diyagramları ve istatistiksel analiz yöntemleriyle kalite performansını değerlendirme ve sürekli iyileştirme çalışmalarına katkı sağlama becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Kalite kavramı ve temel ilkeleri, standart ve standardizasyon, standartların üretim ve hizmet sektöründeki önemi, yönetim kalitesi ve standartları, çevre standartları, kalite yönetim sistemi modelleri, stratejik yönetim, yönetime katılım, süreç yönetimi ve kaynak yönetimi sistemleri, EFQM Mükemmellik Modeli, üretimde kalite kontrol yöntemleri, muayene ve örnekleme teknikleri, toplam kalite kontrol ve sürekli iyileştirme yaklaşımları, istatistiksel kalite kontrol, kontrol diyagramları, istatistiksel dağılımlar ve kalite kontrol süreçlerinde istatistiksel yöntemlerin uygulanması.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02112	MESLEKİ MATEMATİK					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02112	MESLEKİ MATEMATİK			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere üstel ve logaritmik fonksiyonlar, limit, süreklilik, türev ve integral konularında temel matematiksel bilgi ve beceriler kazandırmak; bu bilgileri kullanarak matematiksel problemleri çözebilmelerini ve öğrendikleri matematiksel yöntemleri makine teknolojileriyle ilgili mesleki hesaplamalarda ve uygulamalarda kullanabilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Üstel fonksiyonların tanımı ve özellikleri, üstel fonksiyonlarla ilgili işlemler ve uygulamalar, logaritma kavramı ve logaritmik fonksiyonların özellikleri, logaritmik ifadelerle işlemler ve logaritmik denklemlerin çözümü, fonksiyonlarda limit kavramı ve limit hesaplama yöntemleri, tek taraflı limitler, süreklilik kavramı ve fonksiyonların sürekliliğinin incelenmesi, türev kavramı ve türev alma kuralları, temel fonksiyonların türevleri, türevin geometrik ve fiziksel anlamı, türev uygulamaları ve maksimum–minimum problemleri, integral kavramı, belirsiz ve belirli integral, temel integral alma yöntemleri, belirli integralin alan hesaplamalarında kullanılması, türev ve integral yöntemlerinin makine teknolojileriyle ilgili mesleki problemlere uygulanması.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02114	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM II					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02114	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM II			4	4	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere bilgisayar destekli üç boyutlu tasarımın temel prensiplerini öğretmek; katı modelleme, montaj oluşturma ve üç boyutlu modellerden teknik resim hazırlama becerileri kazandırarak makine parçalarını ve mekanik sistemleri bilgisayar destekli tasarım yazılımlarıyla modelleyebilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Üç boyutlu çizim program komutları ve BDÇ yazılımını çalıştırma. Menü ve araç çubuklarını kullanma. Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarının çalıştırma. Taslak ölçülendirme komutlarını kullanım. Üç boyutlu katı modelleme yapmak. Katı modellerde aynalama. Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma. Üç boyutlu yüzey modelleme. Üç boyutlu model montajı. Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturmak. Temel görünüşün oluşturulması. Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçülendirilmesi. BDÇ yazılımları arası veri dönüşümleri yapmak.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02118	İMALAT İŞLEMLERİ I					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02118	İMALAT İŞLEMLERİ I			4	4	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı; ekstrüzyon, tel çekme, sac metal şekillendirme ve talaşlı imalat yöntemlerinde kullanılan tezgâhların tanınmasını sağlamak ve bu üretim süreçlerinin uygulamalarında aktif rol alabilecek bilgi ve becerilerin kazandırılmasıdır.”
Dersin İçerikleri :
Ekstrüzyon, tel çekme, sac metal şekillendirme ve talaşlı imalat süreçlerini kapsayan imalat yöntemlerinin temel prensipleri; bu süreçlerde kullanılan makine ve ekipmanların tanıtımı; proses parametrelerinin ve malzeme davranışına etkilerinin analizi; şekillendirme ve talaşlı imalat tekniklerinin uygulamaları; temel takım tasarımı prensiplerii; teorik bilgilerin pekiştirilmesine yönelik uygulamalı/laboratuvar çalışmaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91125	YABANCI DİL -I-					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	91125	YABANCI DİL -I-			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. NİMET EBRU AKAY	Yok

Dersin Amacı :
Temel İngilizce bilgileri öğreterek basit şekilde konuşmalarını sağlamak.
Dersin İçerikleri :
Öğrencilerin, somut ihtiyaçlarını dile getiren, günlük hayatta sık kullanılan ifadeleri ve basit cümleleri anlayabilmeleri ve bunlarla kendilerini ifade edebilmeleri, kendilerini ve başkalarına tanıtabilmeleri, başka insanların kişisel bilgilerine yönelik sorular sorabilmeleri ve bu tür sorulara yanıt verebilmeleri için gerekli temel konular (verb to be, Simple Present, can, can ` t, a/an, some, any, object pronouns, there is / are, have got, past of to be, Simple Past, etc.) içermektedir.Ülkeler, milliyetler, şahıs zamirleri, iyelik zamirleri, alfabe, işaret sıfatlar ve zamirleri, sayma sayıları, sıra sayıları, sahip olma, sıfatlar, emir cümleleri, sayılan-sayılamayan isimler, tekiller ve çoğullar, miktar sorma, saatler, geniş zaman, edatlar, ricalar, öneriler ve teklifler.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91102	TÜRK DİLİ II					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	91102	TÜRK DİLİ II			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör.Dr. ÖMRÜM IŞIKAY	Yok

Dersin Amacı :
Türkçeyi daha iyi kullanmayı gerektirecek özellikler ve kurallar hakkında bilgi sahibi olur, dildeki yanlışları ve yanlış kullanımları görerek dili doğru kullanma yetisine sahip olur, yazılı ve sözlü anlatım türlerini görerek bunları doğru kullanma ve uygulama başarısı kazanır, etkili ve doğru konuşma ile ilgili temel bilgileri kavrar ve bunları uygulayabilme yetisi kazanır.
Dersin İçerikleri :
Sözcük ve anlamı, anlamları yönünden sözcükler, sözcüklerin gerçek, yan ve mecaz anlamları, deyimler, ikilemeler, terimler. Dil yanlışları (sözcüğün yapısı ve anlamıyla ilgili yanlışlar). Anlatım bozuklukları. Yazılı anlatım türleri [Olay yazıları (öykü, roman örnekleri), Düşünce yazıları (makale, deneme, fıkra örnekleri), Duygu yazıları (şiir örnekleri).] Tebliğ, tutanak, rapor örnekleri. Dilekçe, iş mektubu ve özgeçmiş örnekleri. Sözlü anlatım türleri; tartışma, seminer, panel, münazara?

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91126	YABANCI DİL -II-					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	91126	YABANCI DİL -II-			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. İSA KAR	Yok

Dersin Amacı :
İngilizce dersi, öğrencilerin yeterli İngilizce bilgi donanımına ulaşmalarını ve İngilizceyi etkili bir şekilde anlamayı ve kullanmalarını amaçlar. İngilizce dersi sayesinde, öğrenciler konuşma, yazma ve diğer iletişim becerilerini edinirler.
Dersin İçerikleri :
am, is, are (to be); present continuous (am doing, is doing are doing present simple: I do/ work/ like. . .); comparison of present simple and present continuous (I am doing / I do), past of to be (was, were); Past of regular and of most common irregular verbs (worked / got / went, etc.); ability, possibility and permission (can/ can't); ability, possibility and permission in past (could/couldn't), common conjunctions. Teaching Tenses and Modals.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

92127	MATEMATİK					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	92127	MATEMATİK			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrenciye bu derste, matematiksel beceri yeterlikleri kazandırılacaktır. Öğrenciye ders kapsamındaki konuları verimli bir şekilde öğretilerek gerekli ve yeterli matematik temeli oluşturulacak ve meslek derslerindeki matematik konularını daha iyi anlamasını ve öğrendiği matematik konularını mesleğinde kullanmasını sağlanacaktır
Dersin İçerikleri :
Doğal sayılar, tam sayılar ve rasyonel sayılar; rasyonel sayılarla dört işlem; faktöriyel kavramı ve faktöriyel işlemleri; üslü ifadeler ve üslü ifadelerle işlemler; üslü denklemler; köklü ifadeler ve köklü denklemler; cebirsel ifadelerin çarpanlara ayrılması; birinci dereceden denklemler ve denklem sistemleri; birinci dereceden eşitsizlikler.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02113	TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	02113	TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ			4	4	6

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere üretim ve imalat süreçlerinin temel prensiplerini öğretmek; imalatta kullanılan malzemelerin özelliklerini tanıtmak, döküm, haddeleme ve dövme gibi temel imalat yöntemlerinin çalışma prensiplerini kavratmak ve üretilecek parçanın özelliklerine göre uygun imalat yöntemini seçme becerisi kazandırmaktır.
Dersin İçerikleri :
Üretim ve imalat kavramları arasındaki ilişki, imalatta kullanılan malzemeler ve mekanik özellikleri, temel imalat yöntemlerinin sınıflandırılması, döküm yöntemlerine giriş, dökümde katılaşma prensipleri, döküm yöntemleri, metal ergitme ocakları ve döküm hataları, metallerin plastik şekillendirme yöntemleri, haddeleme yöntemleri ve haddeleme sırasında meydana gelen deformasyon süreçleri, dövme yöntemleri ve dövme işlemlerindeki deformasyon süreçleri, imalatta kullanılan testere ile kesme, taşlama, birleştirme ve yüzey temizleme işlemlerinin tanıtılması.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

95104	ENDÜSTRİYE DAYALI EĞİTİM					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	95104	ENDÜSTRİYE DAYALI EĞİTİM			0	0	8

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Prof.Dr. Metin KÖK metinkok@ksu.edu.tr	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilerin eğitim süresince edindikleri teorik bilgi ve mesleki becerileri gerçek iş ortamında uygulamalarını sağlamak; işletmelerin organizasyon yapısını, iş akışını ve üretim süreçlerini tanıma, makine, malzeme ve güncel üretim teknolojilerini inceleme, üretim ve teknik faaliyetlere katılarak mesleki deneyim kazanma, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çalışma, ekip çalışmasına uyum sağlama ve mesleki sorumluluk bilinci geliştirme yeterliliklerini kazandırmak.
Dersin İçerikleri :
İşletmenin idari ve organizasyon yapısının tanınması, işletmedeki birimlerin görev ve sorumluluklarının incelenmesi, iş organizasyonu ve iş akış süreçlerinin öğrenilmesi, üretim planlama ve iş süreçlerinin yönetimi, işletmede kullanılan makinelerin, ekipmanların ve makine malzemelerinin tanınması, güncel üretim teknolojilerinin ve imalat yöntemlerinin incelenmesi, üretim süreçlerinde kullanılan teknik çizimlerin ve iş talimatlarının değerlendirilmesi, işletmede gerçekleştirilen mesleki uygulamalar hakkında bilgi edinilmesi, üretim, montaj, bakım, onarım ve kalite kontrol faaliyetlerinin gözlemlenmesi, işletmenin faaliyet alanına uygun temel mesleki uygulamaların gerçekleştirilmesi, iş sağlığı ve güvenliği kurallarının uygulanması, ekip çalışması, mesleki iletişim ve sorumluluk bilincinin geliştirilmesi, edinilen teorik bilgilerin gerçek iş ortamında uygulanması ve mesleki deneyim kazanılması.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91103	ATATÜRK İLKE VE İNK.TARİHİ I					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	91103	ATATÜRK İLKE VE İNK.TARİHİ I			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. AHMET ÖZKARCI	Yok

Dersin Amacı :
İstiklâl savaşımızın hangi şartlarda, nasıl doğup geliştiğini,Modern Türkiye Cumhuriyetinin kuruluşunu; milletimizin çağdaşlaşma yolunda Atatürk'ün liderliğinde yaptığı inkılâplarını ve ilkelerini öğrenmelerini sağlamaktır. Ayrıca, Millî Mücadele ` nin oluştuğu şartlar, Türk İstiklâl savaşının safhaları, Atatürk İlkeleri ve İnkılâplarının doğru bir şekilde öğrenmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Başlıca ayaklanmalar, Sevr antlaşması, Kuvâ-ı Milliye ve önemi, Ermeni sorunu, Millî mücadelenin savaş dönemi, Mudanya ateşkesi, Lozan Barış Antlaşması, Siyasal, Sosyal, Eğitim, Hukuk alanında yapılan inkılâplar, Çok partili hayata geçiş denemeleri, Şeyh Sait Ayaklanması, Menemen Olayı, Atatürk dönemi Türk dış politikası ve Atatürk İlkeleri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

91101	TÜRK DİLİ I					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	91101	TÜRK DİLİ I			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör.Dr. ÖMRÜM IŞIKAY	Yok

Dersin Amacı :
Türk dilinin dünya dilleri içerisindeki yerini belirler, dili tarihi gelişimi bağlamında tanır, Türkçeyi ses özellikleri ve yapısal olarak değerlendirebilme yetisine sahip olur, Türkçenin yazımında uyulan kuralları ve noktalama işaretlerini öğrenerek daha iyi kullanabilme yetisini kazanır.
Dersin İçerikleri :
Dilin tanımı, özellikleri, dil-ulus-dil-düşünce ve dil-kültür ilişkisi. Yeryüzündeki diller. Türk dilinin bu diller arasındaki yeri ve tarihsel gelişimi. Atatürk'ün dil devrimi, anlayışı, çalışmaları. Türkçede sesler. Türk dilinin ses özellikleri ses olayları. Yazım kuralları ve uygulaması. Noktalama işaretleri ve uygulaması. Sözcük bilgisi. Türkçenin söz varlığı.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02282	ALIŞILMAMIŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02282	ALIŞILMAMIŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere elektro erozyon (EDM) ve tel erozyon (Wire EDM) tezgâhlarının çalışma prensiplerini, temel bileşenlerini ve işleme yöntemlerini öğretmek; elektrot ve tel malzemelerinin seçimi, iş parçası konumlandırma, işleme parametrelerinin belirlenmesi ve CNC tel erozyon programlama konularında bilgi ve uygulama becerisi kazandırmak.
Dersin İçerikleri :
Elektro erozyon (EDM) tezgâhlarının özellikleri, temel bileşenleri ve çalışma prensipleri, tezgâh koordinat eksenleri ve referans noktaları, kontrol panelleri ve işlevleri, elektro erozyon işleme yöntemleri, elektrot malzemeleri, dielektrik sıvılar, elektrot ve iş parçası konumlandırma ve sıfırlama yöntemleri, tezgâh işletim modları ve işleme parametreleri, örnek parça işleme uygulamaları, tel erozyon (Wire EDM) tezgâhlarının özellikleri, temel bileşenleri ve çalışma prensipleri, kontrol paneli kullanımı, programlama ve işleme yöntemleri, kesici tel malzemeleri ve özellikleri, tel bağlama ve konumlandırma, iş parçası bağlama yöntemleri, kesme sıvıları, CNC tel erozyon programlama esasları, mutlak ve artımlı konumlandırma sistemleri, ISO hazırlık ve yardımcı komutları, tel hareket yönü, tel çap telafisi ve öteleme işlemleri, eğim açısı ayarları, işleme simülasyonları, köşe ve eğimlerde güç azaltma fonksiyonları, jeneratör parametrelerinin düzenlenmesi ve örnek parça işleme uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02266	BİLGİ VE İLETİŞİM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02266	BİLGİ VE İLETİŞİM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere bilgi ve iletişim teknolojilerini etkin ve güvenli biçimde kullanma becerisi kazandırmak; internet üzerinden bilgiye erişme, dijital iletişim kurma ve kariyer süreçlerini yönetme, elektronik tablo programlarıyla sayısal verileri düzenleme, hesaplama ve görselleştirme, kelime işlemci ve sunum programlarını kullanarak mesleki dokümanlar ve dijital tanıtım materyalleri hazırlama yeterliliklerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
İnternet ve internet tarayıcılarının kullanımı, internet üzerinden bilgiye erişim ve güvenli internet kullanımı, elektronik posta yönetimi, haber grupları ve çevrim içi forumlar, web tabanlı öğrenme platformları, kişisel web sitesi hazırlama, elektronik ticaret uygulamaları, internet üzerinden kariyer planlama ve iş başvurusu yapma, kelime işlemci programlarıyla özgeçmiş hazırlama, iş görüşmesine hazırlık, elektronik tablo programlarının kullanımı, sayısal verilerin düzenlenmesi, formüller ve fonksiyonlarla hesaplama yapma, grafik oluşturma ve veri görselleştirme, bilgisayar destekli sunum hazırlama, hazır şablonlarla dijital tanıtım materyalleri tasarlama ve sunma.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02268	ENERJİ YÖNETİMİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02268	ENERJİ YÖNETİMİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere enerji kaynakları, enerji tüketimi ve enerji yönetimi konusunda temel bilgi kazandırmak; endüstriyel sistemlerde enerji verimliliğini değerlendirme, enerji tüketimi ve maliyet ilişkisini analiz etme, enerji tasarrufu yöntemlerini belirleme, alternatif enerji kaynaklarını tanıma ve bileşik ısı-güç üretim sistemlerinin çalışma prensiplerini ve endüstriyel uygulamalarını açıklama becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Türkiye'nin genel enerji durumu, enerji kaynakları ve enerji tüketiminin sektörel dağılımı, Türk sanayisinin yapısı ve endüstriyel enerji tüketimi, enerji tasarrufunun önemi, enerji tüketimi ile maliyet arasındaki ilişki, enerji yönetiminin temel prensipleri, enerji ölçüm cihazları ve ölçüm teknikleri, kazanlarda enerji verimliliğinin artırılması, elektrik sistemlerinde enerji verimliliği, aydınlatmada enerji tasarrufu, enerji yatırımlarının ekonomik analiz yöntemleri, enerji üretimi ve tüketiminin çevresel etkileri, alternatif ve yenilenebilir enerji kaynakları, bileşik ısı-güç (kojenerasyon) üretim sistemlerinin çalışma prensipleri, enerji verimliliği ve farklı endüstriyel sektörlerdeki uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02270	İŞ KALIPLARI (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02270	İŞ KALIPLARI (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere delme ve bağlama kalıplarının tasarımı, imalatı ve montajına ilişkin temel bilgi ve beceriler kazandırmak; kalıp elemanlarının teknik resimlerini hazırlama ve yorumlama, uygun malzeme ve işleme yöntemlerini seçme, kalıp elemanlarını imal etme, montaj işlemlerini gerçekleştirme, kalıpların çalışma prensiplerini değerlendirme ve deneme işlemleriyle kalıpların işlevselliğini kontrol etme yeterliliklerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Delme ve bağlama kalıplarının temel çalışma prensipleri, delme kalıbı tasarımı, delme kalıbı elemanlarının belirlenmesi ve teknik resimlerinin hazırlanması, kalıp elemanları için uygun malzeme ve imalat yöntemlerinin seçilmesi, delme kalıbı elemanlarının işlenmesi, ölçü ve tolerans kontrollerinin yapılması, delme kalıbı elemanlarının montajı, delme kalıbının denenmesi ve işlevselliğinin değerlendirilmesi, bağlama kalıplarının tasarımı, bağlama elemanlarının belirlenmesi ve teknik resimlerinin hazırlanması, bağlama kalıbı elemanlarının işlenmesi, bağlama kalıbının montajı, deneme işlemleri, kalıp hatalarının belirlenmesi ve giderilmesi, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun kalıp imalatı ve montaj uygulamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02276	KAYNAK TEKNOLOJİSİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02276	KAYNAK TEKNOLOJİSİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere kaynak teknolojisinin temel prensipleri, kaynak yöntemleri, ekipmanları ve uygulamaları hakkında bilgi ve beceri kazandırmak; kaynak yöntemlerini sınıflandırma, uygun kaynak makinesi ve elektrot seçimi yapma, kaynak ağzı hazırlama, farklı kaynak pozisyonlarında elektrik ark, MIG/MAG ve TIG kaynak işlemlerini gerçekleştirme, kaynak hatalarını tanıma ve değerlendirme, kaynak simülasyonlarını kullanma ve kaynak işlemlerini iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun şekilde uygulama yeterliliklerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Kaynak işleminin tanımı ve tarihsel gelişimi, kaynak yöntemlerinin sınıflandırılması, kaynak ekipmanları ve temel çalışma prensipleri, elektrik ark kaynak makineleri ve özellikleri, kaynak öncesi, sırası ve sonrasında yapılması gereken hazırlıklar, kaynak ağzı hazırlama yöntemleri, kaynak pozisyonları, kaynak hataları ve oluşum nedenleri, elektrik ark kaynağı simülasyon uygulamaları, örtülü elektrot ark kaynağı uygulamaları, elektrot çeşitleri ve kullanım alanları, MIG/MAG kaynak yönteminin çalışma prensipleri, ekipmanları, uygulamaları ve avantajları, TIG kaynak yönteminin çalışma prensipleri, ekipmanları ve uygulamaları, kaynak parametrelerinin belirlenmesi, kaynak kalitesinin değerlendirilmesi ve kaynak işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği kuralları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02278	MESLEK ETİĞİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02278	MESLEK ETİĞİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere etik, ahlak ve meslek etiği kavramları ile temel ahlak teorileri hakkında bilgi kazandırmak; ahlaki davranışın oluşumunu etkileyen faktörleri ve meslek etiğinin temel ilkelerini değerlendirme, mesleki yaşamda karşılaşılan etik sorunları tanıma ve analiz etme, etik ilkelere uygun karar verme, mesleki sorumluluk bilinci geliştirme ve meslek hayatında dürüstlük, adalet, güvenilirlik ve toplumsal sorumluluk ilkelerine uygun davranma becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Etik ve ahlak kavramlarının tanımları, etimolojik kökenleri ve temel özellikleri, etik ile ahlak arasındaki ilişkiler, ahlak teorileri ve sınıflandırılması, ahlakın oluşumunu etkileyen bireysel ve toplumsal faktörler, hayatın anlamı ve ahlaki değerler, ahlaki davranışın koşulları, meslek etiğinin tanımı, kapsamı ve önemi, meslek etiğinin temel kavramları ve ilkeleri, mesleki etik türleri, meslek etiğine uygun davranışların bireysel ve kurumsal sonuçları, mesleki yozlaşma ve etik dışı davranışların nedenleri ve sonuçları, farklı meslek gruplarına ait etik kurallar, mesleki etik sorunların örnek olaylar üzerinden incelenmesi ve dönem içi çalışmaların değerlendirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02120	MAKİNE MESLEK RESMİ					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02120	MAKİNE MESLEK RESMİ			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine parçalarının teknik resimlerini çizme ve okuma becerisi kazandırmak; perspektif çizimler, görünüş çıkarma, kesit alma, montaj ve detay resimleri ile ölçülendirme kurallarını kullanarak makine parçalarını teknik resim standartlarına uygun biçimde çizebilmelerini ve yorumlayabilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
Perspektif çizim yöntemleri, izometrik çizim teknikleri ve uygulamaları, kavaliyer perspektif çizim teknikleri ve uygulamaları, teknik resimde kesit alma yöntemleri, kesit görünüşlerin oluşturulması ve kesit çizim uygulamaları, makine parçalarının montaj ve detay resimlerinin çizilmesi, montaj ve detay resim antetlerinin hazırlanması, makine parçalarının serbest elle kroki çizimlerinin yapılması.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02115	TEKNİK MEKANİK					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	02115	TEKNİK MEKANİK			3	3	4

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere fiziğin temel ilkeleri ve teknik mekaniğin temel kavramları hakkında bilgi kazandırmak; kuvvet, moment, denge, hareket ve sürtünme gibi mekanik olayları açıklama, kuvvet sistemlerini analiz etme, mekanik sistemlerin denge koşullarını belirleme, temel mekanik problemlerini matematiksel yöntemlerle çözme ve teorik bilgileri deneyler ve uygulama örnekleriyle ilişkilendirme becerilerini geliştirmek. Ayrıca öğrencilerin makine ve mekanik sistemlerde karşılaşılan problemlere analitik yaklaşım geliştirmelerini, uygun hesaplama yöntemlerini kullanmalarını ve elde ettikleri sonuçları mühendislik açısından yorumlamalarını sağlamak.
Dersin İçerikleri :
Birim sistemleri ve temel fiziksel büyüklükler, skaler ve vektörel büyüklükler, vektör işlemleri, kuvvet ve moment kavramları, kuvvet sistemleri ve bileşke kuvvetlerin hesaplanması, denge ve denge şartları, serbest cisim diyagramları ve denge denklemleri, ağırlık merkezi ve geometrik merkezin belirlenmesi, hareket kanunları, hız ve ivme hesaplamaları, Newton ` un hareket yasaları, iş, güç ve enerji kavramları ve temel hesaplamaları, ısı ve sıcaklık kavramları, ısı geçişinin temel prensipleri, iletim, taşınım ve ışınım yoluyla ısı transferi, akışkanların temel fiziksel özellikleri, akış türleri, debi ve akış hızı hesaplamaları, kanal ve borularda akış, akışkan sistemlerinde basınç kayıpları ve temel mekanik, ısı transferi ve akışkanlar mekaniği problemlerinin çözümü.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02117	TEKNİK RESİM					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	02117	TEKNİK RESİM			4	4	5

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere teknik resmin temel ilke ve standartlarını öğretmek; geometrik çizim, izdüşüm, görünüş çıkarma, perspektif çizim, ölçülendirme, toleranslandırma ve yüzey işleme işaretlerini kullanarak makine parçalarının teknik resimlerini çizme ve yorumlama becerisi kazandırmaktır.
Dersin İçerikleri :
Teknik resmin endüstrideki yeri ve önemi, çizim araç gereçleri, yazı ve rakamlar, çizgi ve çeşitleri. Geometrik çizim. Görünüş çıkarma ve izdüşümü kavramının tanım ve sınıflandırılması. İzdüşümü düzlem çeşitleri. Ölçülendirme. Perspektifin tanımı ve önemi. Tek ve iki görünüşle ifade edilen parçaların perspektifi. Üç görünüşle ifade edilen parçaların perspektifi. Dairenin perspektifi. Kesit çizgileri ve açıları, tarama ilkeleri. Kesit uygulamaları. Toleranslandırma. Yüzey işleme işaretleri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02119	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM -I-					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	02119	BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM -I-			4	4	5

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Bu derste; bilgisayar destekli iki boyutlu çizim yapmak yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.
Dersin İçerikleri :
Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla bilgisayar destekli çizim (BDÇ) yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme. Ekran görüntü ve çizim ayarlarını yapma ve BDÇ yazılımını kapatma. Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma. Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme ve çizimlere yazı ekleme. Düzenleme komutlarını kullanabilme. Çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme. Çizim elemanlarını çoğaltma. Ölçülendirme ayarlamasını yapma. Ölçülendirme komutlarını kullanma. Ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans ekleme. BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilme. 2B (iki boyutlu) veri transferi için dosya uzantılarını kullanma. Çıktı alınarak tanımlanmış yazıcı seçimini yapma, çıktı almada kullanılacak kâğıt boyutunun seçimini yapma, çıktı alınacak alanı belirlemek, yazdırma ölçeğini seçebilme.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02124	MALZEME TEKNOLOJİSİ					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02124	MALZEME TEKNOLOJİSİ			3	3	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere mühendislik malzemelerinin temel özelliklerini ve sınıflandırılmasını öğretmek; atomik ve kristal yapı, malzemelerin fiziksel ve mekanik özellikleri, alaşım sistemleri, ergime ve katılaşma süreçleri hakkında bilgi kazandırarak malzemelerin mikroyapı–özellik ilişkilerini değerlendirme, kullanım amacına uygun malzeme seçimi yapma ve temel malzeme muayene yöntemlerini tanıma becerilerini geliştirmektir.
Dersin İçerikleri :
Teknik alanda kullanılan malzemelerin tanıtılması ve sınıflandırılması, metalik ve metalik olmayan malzemelerin temel özellikleri ve kullanım alanları, atomik yapı ve atomlar arası bağ türleri, kristal yapı ve kristal kafes sistemleri, kristal yapı kusurları, malzemelerin fiziksel, mekanik ve teknolojik özellikleri, saf metaller ve alaşımlar, alaşım oluşumu ve temel alaşım türleri, katılaşma ve ergime süreçlerinin temel prensipleri, çekirdeklenme ve kristal büyümesi, saf metallerin katılaşma ve soğuma eğrileri, alaşımların katılaşma davranışları ve soğuma eğrileri, katılaşma sırasında meydana gelen mikroyapısal değişimler, tane yapısı ve tane boyutunun malzeme özelliklerine etkileri. Mikroskoplar ve mikroskopla yapısal değerlendirme. Çekme deneyi sonrası elde edilen gerilme uzama eğrisi. Sertlik ölçme metotları. Darbe deneyi sonrası kırılma enerjisi. Yorulma deneyi sonrası S-N diyagramı. Görsel muayene yöntemi. Penetrant sıvı ile muayene yöntemi. Ultrasonik muayene yöntemi. X ışını ile muayene yöntemi. Manyetik muayene yöntemi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02284	ISIL İŞLEM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02284	ISIL İŞLEM TEKNOLOJİSİ (SEÇ)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere metalik malzemelerin iç yapısı, özellikleri ve ısıl işlem süreçleri arasındaki ilişkiler hakkında temel bilgi kazandırmak; demir-karbon denge diyagramını ve faz dönüşümlerini yorumlama, uygun ısıl işlem yöntemlerini ve işlem parametrelerini belirleme, sertleştirme, tavlama, menevişleme ve yüzey işlemlerinin malzeme özellikleri üzerindeki etkilerini değerlendirme ve malzemelerin kullanım koşullarına uygun mekanik ve yüzey özelliklerinin geliştirilmesine yönelik yöntemleri seçme becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Demir-karbon denge diyagramı, demir-karbon alaşımlarının sınıflandırılması ve özellikleri, ısıl işlemin temel prensipleri, ısıl işlem çevrimleri (ısıtma, bekletme ve soğutma), faz dönüşümleri, zaman-sıcaklık-dönüşüm (TTT) ve sürekli soğuma dönüşüm (CCT) diyagramları, ısıl işlemlerin sınıflandırılması, normalizasyon, ostenitleme, homojenleştirme, gerilim giderme, küreleştirme ve yeniden kristalleştirme tavlamaları, su verme, menevişleme, martemperleme ve ostemperleme işlemleri, temper gevrekliği, sertleşebilirlik, kritik çap ve Jominy deneyi, yüzey sertleştirme yöntemleri, sementasyon, nitrasyon ve borlama, tuz banyolarında ısıl işlem, çökelme sertleşmesi, elektron ışını ve lazerle yüzey sertleştirme, mekanik yüzey sertleştirme, soğuk haddeleme ve plastik deformasyon, endüksiyon ve alevle yüzey sertleştirme, yüzey kaplama ve koruma yöntemleri ile yüzey işlemlerinin malzeme özelliklerine etkileri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02271	İMALAT İŞLEMLERİ -II-					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
3	02271	İMALAT İŞLEMLERİ -II-			4	4	5

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere ileri imalat teknolojilerinin temel prensiplerini ve endüstriyel uygulama alanlarını öğretmek; toz metalürjisi, difüzyonla birleştirme ve yüzey kaplama yöntemleri hakkında teorik ve teknik bilgi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin metal tozu üretimi ve karakterizasyonu, tozların sıkıştırılması, yoğunluk hesaplamaları, katı ve sıvı faz sinterleme süreçleri ile difüzyonla birleştirme parametrelerini değerlendirebilmeleri hedeflenmektedir. Ayrıca termal sprey ve HVOF kaplama yöntemlerinin çalışma prensiplerini kavramaları, kaplama mikroyapılarını ve ara yüzey özelliklerini yorumlamaları, temel kaplama hatalarını belirlemeleri ve uygun imalat veya kaplama yöntemlerini seçebilmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
İleri imalat tekniklerinin tanımı, sınıflandırılması ve endüstriyel uygulama alanları, toz metalürjisinin temel prensipleri, avantajları ve sınırlamaları, metal tozu üretim yöntemleri ve toz karakterizasyonu, tozların hazırlanması, karıştırılması ve sıkıştırılması, teorik ve bağıl yoğunluk hesaplamaları, kalıp tasarımı ve kalıp duvarı sürtünmesi, sinterlemenin temel prensipleri ve aşamaları, atomik difüzyon ve yoğunlaşma mekanizmaları, katı faz ve sıvı faz sinterleme süreçleri, difüzyonla birleştirme yönteminin temel prensipleri ve işlem aşamaları, difüzyonla birleştirmeye etki eden sıcaklık, basınç, süre ve yüzey koşulları, benzer ve farklı metallerin difüzyonla birleştirilmesi, ara yüzey mikroyapısı ve intermetalik bileşik oluşumu, yüzey kaplama teknolojilerinin amaçları ve kullanım alanları, termal sprey kaplama yöntemleri, alev, ark ve plazma sprey kaplama, HVOF kaplama yönteminin çalışma prensipleri ve işlem parametreleri, kaplama–altlık ara yüzeyi ve kaplama mikroyapısı, gözeneklilik, çatlak oluşumu ve yapışma özellikleri, kaplama kalınlığı, sertlik, yapışma dayanımı, aşınma davranışı, kaplama hataları ve temel kalite kontrol yöntemleri.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02290	MUKAVEMET					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02290	MUKAVEMET			3	3	4

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere mekanik sistemlerde kullanılan yapı ve makine elemanlarının dış yükler altındaki davranışları hakkında temel bilgi kazandırmak; normal kuvvet, burulma momenti, eğilme momenti ve birleşik yükleme durumlarında oluşan gerilme ve şekil değiştirmeleri hesaplama, farklı yükleme koşullarında elemanların dayanımını değerlendirme, burkulma ve kararlılık problemlerini analiz etme ve mekanik elemanların güvenli boyutlandırılmasına yönelik temel mukavemet hesaplamalarını gerçekleştirme becerilerini geliştirmek.
Dersin İçerikleri :
Mukavemetin temel kavramları, kuvvet, gerilme ve şekil değiştirme ilişkileri, normal kuvvet etkisindeki elemanlar, çekme ve basma gerilmeleri, eksenel yükleme altında uzama ve kısalma hesaplamaları, burulma momentine maruz kalan elemanlar, burulma gerilmeleri ve açısal şekil değiştirmeler, eğilme momentine maruz kalan elemanlar, eğilme gerilmeleri ve kirişlerin şekil değiştirmesi, birleşik mukavemet halleri, birleşik yükleme durumlarında gerilme analizi, düşey yüklere maruz kalan elemanların dayanım ve deformasyon hesaplamaları, basınç etkisindeki elemanlarda burkulma, kritik burkulma yükü, Euler burkulma teorisi ve makine elemanlarının güvenli boyutlandırılmasına yönelik temel mukavemet hesaplamaları.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02116	CNC TORNA TEKNOLOJİSİ					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
2	02116	CNC TORNA TEKNOLOJİSİ			4	4	3

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Zorunlu

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Prof.Dr. METİN KÖK	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere CNC torna tezgâhlarının temel çalışma prensiplerini öğretmek; tezgâhı üretime hazırlama, iş parçası ve kesici takımları bağlama, iş sıfırını belirleme, uygun kesme parametrelerini seçme, CNC programları hazırlama ve kontrol etme becerileri kazandırarak CNC torna tezgâhlarında teknik resme uygun, güvenli ve doğru üretim işlemlerini gerçekleştirebilmelerini sağlamaktır.
Dersin İçerikleri :
CNC torna tezgâhının özellikleri, CNC torna tezgâhının kısımları, CNC torna tezgâhının çalışma prensipleri Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları, Kontrol panel çeşitleri, Kontrol panel tuşları ve özellikleri Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi, Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri, Takım telafi ayarları, Takım tutucular ve bağlama elemanları Parçalar üzerindeki sıfır noktaları, Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri, İşlenecek parçaya göre takımı sıfırlama, Takım ayarında kullanılan eleman ve özellikler Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi, Takım kaba işleme derinlik hesabı, Bağlama aparatları, Bağlama kontrol aletleri, İş parçası sıfırlama yöntemleri CNC torna tezgâhlarında programlama esasları, Konumlama sistemleri, İşlem ve hazırlık komutları, Yardımcı komutlar, Özel komutlar CNC Torna tezgâhlarında hareket sistemleri, Koordinat sistemleri, Hareket şekilleri, Kumanda tipleri, Eksenler Simülasyonun tanımı ve önemi, Simülasyon programları, Program çalıştırmak CNC tornada çevrimler kullanılarak programlama a. Alın tornalama çevrimi b. Boyuna kaba tornalama çevrimi c. Yarıçap pah çevrimi d. Kanal açma çevrimi CNC tornada çevrimler kullanılarak programlama a. Profil kaba çevrimi b. Boşluk kanal çevrimi c. Derin delik delme çevrimi d. Diş açma çevrimi Alt programlama tekniği, Alt programlama yapısı CNC tornada alt program kullanarak programlama CNC tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri, Programlamada kullanılan hata kodları, Tezgâh ilerleme mod ayarları Ölçme ve kontrol

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02121	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
1	02121	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Öğr.Gör. MELTEM RESİM	Yok

Dersin Amacı :
Öğrencilere iş sağlığı ve güvenliğinin önemi, temel ilkeleri ve yasal düzenlemeleri hakkında bilgi kazandırmak; çalışma ortamlarında karşılaşılabilecek tehlike ve riskleri tanıma, iş kazaları ve meslek hastalıklarının nedenlerini ve sonuçlarını değerlendirme, risk değerlendirmesi yapma, uygun koruyucu ve önleyici tedbirleri belirleme, kişisel koruyucu donanımları doğru kullanma, acil durumlarda alınması gereken önlemleri uygulama ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun çalışma alışkanlığı kazanma becerilerini geliştirmek. Ayrıca öğrencilerin güvenli çalışma kültürü, mesleki sorumluluk ve iş kazalarının önlenmesine yönelik farkındalık kazanmalarını sağlamak.
Dersin İçerikleri :
İş sağlığı ve güvenliği kavramı, tanımı, temel ilkeleri ve önemi, iş sağlığı ve güvenliğine ilişkin yasal düzenlemeler, iş kazası ve meslek hastalığı kavramları, nedenleri ve önleme yöntemleri, iş güvenliği çalışmalarının iş gücü verimliliği ve ekonomik açıdan önemi, iş kazalarının oluşum mekanizmaları ve sınıflandırılması, çalışma ortamındaki tehlikeler ve tehlike türleri, risk değerlendirmesi ve risk kontrol yöntemleri, iş kazalarının araştırılması ve analizinde kullanılan yöntemler, kaza nedenlerinin belirlenmesi ve önleyici çözümlerin geliştirilmesi, işveren, işveren vekili, çalışan ve iş güvenliği uzmanlarının görev, yetki ve sorumlulukları, kişisel ve toplu korunma yöntemleri, kişisel koruyucu donanımların kullanımı, acil durum yönetimi, yangın güvenliği, güvenli çalışma yöntemleri ve iş sağlığı ve güvenliği kültürünün geliştirilmesi.

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi

TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
Makine

02294	TEKNİK İNGİLİZCE (SEÇ.)					
Yarıyıl	Kodu	Adı			T+U	Kredi	AKTS
4	02294	TEKNİK İNGİLİZCE (SEÇ.)			2	2	2

Öğrenim Türü	Dersin Dili	Dersin Düzeyi	Dersin Staj Durumu	Dersin Türü
Örgün Öğretim	Türkçe	Meslek Yüksekokulu	Yok	Seçmeli

Bölümü/Programı	Ön Koşul	Dersin Koordinatörü	Dersi Veren	Dersin Yardımcıları
Makine		Yok	Dr. Öğr. Üyesi UĞUR AVCI	Yok

Dersin Amacı :
Bu dersin amacı, öğrencilere makine teknolojileri alanında kullanılan temel İngilizce teknik terimleri öğretmek ve mesleki dokümanları okuma, anlama, yorumlama ve teknik bilgileri İngilizce ifade etme becerisi kazandırmaktır. Bu kapsamda öğrencilerin teknik metinlerde kullanılan temel dilbilgisi yapılarını tanımaları; kaynak teknolojisi, malzeme teknolojisi, toz metalurjisi, kesici takım teknolojisi ve ısıl işlem alanlarına ilişkin İngilizce terminolojiyi öğrenmeleri hedeflenmektedir. Ayrıca öğrencilerin teknik katalogları, kullanım kılavuzlarını ve mesleki metinleri inceleyerek gerekli bilgileri elde etmeleri, temel düzeyde teknik çeviri yapmaları ve mesleki konularda İngilizce kısa sunumlar hazırlayarak yazılı ve sözlü iletişim becerilerini geliştirmeleri amaçlanmaktadır.
Dersin İçerikleri :
Teknik İngilizceye giriş ve makine teknolojilerinde mesleki İngilizcenin kullanım alanları, teknik metinlerin okunması ve anlaşılmasına yönelik temel dilbilgisi yapıları, teknik terimlerin tanınması ve kullanılması, mesleki dokümanların okunması ve analiz edilmesi, teknik katalogların ve kullanım kılavuzlarının incelenmesi, kaynak teknolojisine ilişkin İngilizce terminoloji, kaynak yöntemleri ve kaynaklı birleştirmelerle ilgili teknik metinlerin yorumlanması, malzeme teknolojisi terminolojisi, malzeme türleri ve özelliklerinin İngilizce ifade edilmesi, toz metalurjisi terminolojisi, toz üretimi, sıkıştırma ve sinterleme süreçlerine ilişkin teknik dokümanların incelenmesi, kesici takım teknolojisi terminolojisi, kesici takım türleri ve kesme parametrelerinin İngilizce açıklanması, ısıl işlem terminolojisi, temel ısıl işlem yöntemlerinin ve işlem aşamalarının İngilizce ifade edilmesi, mesleki metinlerde okuma-anlama ve teknik çeviri uygulamaları, teknik konularda İngilizce kısa metin ve sunum hazırlama, sözlü sunum ve mesleki iletişim uygulamaları.